



## Produktionszeiten für Transformatorenkerne reduzieren

### Güdel liefert Kernlegesysteme mit Industrie- und Portalrobotik

#### Langenthal, 17. November 2016.

Wie in allen Industrien ist die Produktion von Transformatorenkernen, für Leistungs- und Verteiltransformatoren, dem Diktat der Reduktion von Produktionszeiten und damit Kosten unterworfen. Um die Effizienz der Transformatoren weiter zu steigern sind desweiteren hohe Wiederholgenauigkeiten und höchste Präzision gefragt.

Mit den automatischen Legesystemen liefert Güdel eine zuverlässige und effiziente Lösung. Gleichzeitig verfügen die Güdel Anlagen über eine hohe Flexibilität und können speziellen Kundenbedürfnissen

angepasst werden. Kernlegesysteme von Güdel eignen sich für kleine und grosse Transformatoren mit einer Schenkellänge von 0,5 m bis über 10 m.

Flexibel ist das System auch bezüglich der zu stapelnden Bleche. Die Bleche, mit oder ohne Lochung, können mit höchster Genauigkeit positioniert werden. Bei Blechen mit Loch ist die „Pin on Gripper“-Funktion und die Kamera am Gripper zur Locherkennung für den präzisen Legeprozess massgeblich. Bleche ohne Loch werden auf einem Zentriertisch vorzentriert und anschliessend auf dem jeweiligen Stack abgelegt.

Zu jedem Zeitpunkt ist ein Eingreifen in den Legevorgang möglich. Dies beinhaltet auch das Stoppen und das Weiterlegen an jeder beliebigen Stelle mit der Einzelschrittfunktion.

Die Software des Kernlegesystems bietet eine Vielzahl nützlicher Funktionen. So wird bei der Aufnahme eines Bleches automatisch dessen Dicke gemessen und protokolliert. Parallel wird in einer frei programmierbaren Sequenz eine Höhenmessung des Kerns vorgenommen. Kerndaten können direkt vom Netzwerk heruntergeladen oder am Bedienpanel abgerufen werden.

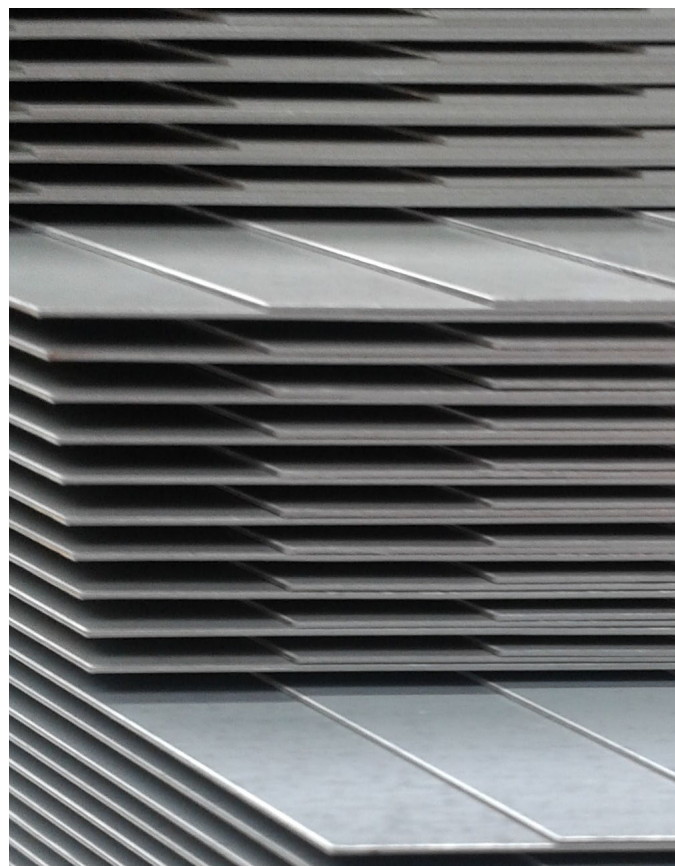
Die Logbuchfunktion sammelt alle Messdaten und editierten Daten. Frei programmierbar sind Lagen mit ein, zwei oder mehreren Blechen, Steps, Zyklen, Blechbreiten und vieles mehr. Ebenso wie Stopps für das manuelle Einfügen von Lagenisolationen und Kühlkanälen. Im Falle einer Störung wird die Anlage sofort gestoppt und alle Details umgehend angezeigt und vermerkt. Die Remote Support und Diagnose Funktion verbindet das Legesystem auf Wunsch direkt mit den weltweit im Einsatz befindlichen Güdel Service Spezialisten.

Mit den robotergestützten oder portalgebundenen Kernlegesystemen beweist Güdel einmal mehr seine grosse Erfahrung in der Robotik und Automation. Mit dem modularen Baukastensystem sind alle Anlagen skalierbar und decken den gesamten Bereich an Transformatorenkerngrössen ab.

Die ausgefeilte Technologie macht die Produktionsprozesse von Transformatorenkernen effizient und schlank. Die Eigenschaften langlebig, zuverlässig und präzise überzeugen auf ganzer Linie.

Für Geschäftspartner und Interessenten haben wir ein kurzes Video erstellt, in dem die Funktion und Arbeitsweise einer Anlage gezeigt und erklärt werden:

[Link zum Video](#)



## Güdel Group AG

Die Güdel Group ist Hersteller von hochpräzisen Maschinenkomponenten und Anbieter von anspruchsvollen Automatisierungslösungen. Die Produktpalette reicht von Linearführungen, Zahnstangen, Ritzeln und Getrieben über Linearachsen hin zu Portalrobotern. Die Produkte stellt Güdel zu Systemen mit besonderer Steuerungsintelligenz und zu kompletten Anlagen zusammen, die in den Branchen Automobil, Reifen, Metall, Eisenbahn, Intralogistik, Pharmazie, erneuerbare Energien, Holz, Luft- und Raumfahrt zum Einsatz kommen. Die Güdel Technologie zeichnet sich durch Innovation, Qualität und Modularität aus. Weltweit beschäftigt die Güdel Group rund 1'100 Mitarbeiter an über 30 Standorten. Seit Gründung vor über 60 Jahren befindet sich die Unternehmensgruppe im Besitz der Eigentümerfamilie. Der Hauptsitz der Güdel Group ist in der Schweiz.

## Kontakt

[pr@ch.gudel.com](mailto:pr@ch.gudel.com)

Güdel Group AG  
Industrie Nord  
CH-4900 Langenthal  
Phone +41 62 916 91 91  
Fax +41 62 916 91 50  
[Info@ch.gudel.com](mailto:Info@ch.gudel.com)  
[www.gudel.com](http://www.gudel.com)