



Lösung von Güdel zum Ab stapeln der Platinen

Kompetenzzentrum für Pressenstrassen Automatisierung von M-, L- und XL-Pressenstrassen für alle Teilprozesse

Langenthal, 10.08.2015. Die Güdel AG, führender Hersteller von Linear-, Antriebs- und Systemtechnik, bietet für jeden Teilprozess vor der Presse (Front of Line), zwischen den Pressen und nach den Pressen (End of Line) die passende Lösung. Durch die jahrelange Erfahrung im Bereich Pressenautomation konnte ein hausinternes Kompetenzzentrum für Pressenstrassen im Automobilbereich aufgebaut werden.

Die Güdel **Platinenabstapler** sind für Stahl- und Aluminiumplatten konzipiert. Nach dem Beladen des Platinenwagens erfolgt eine manuelle oder vollautomatische Anstellung der Spreizmagnete. Bei der Separierung von nichtmagnetischen Platinen werden mit Hilfe von gezielten Luftstößen und der patentierten, mechanischen Vorsepariereinheiten die Platinen voneinander getrennt. Im Bedarfsfall werden die Platinen gereinigt und/oder beölt.

Um die Platine in der richtigen Position in die erste Pressenstufe einzulegen, wird mit einem optischen Scanner die Platinenlage erfasst und auf der anschließenden, wartungsarmen Zentrierstation ausgerichtet.

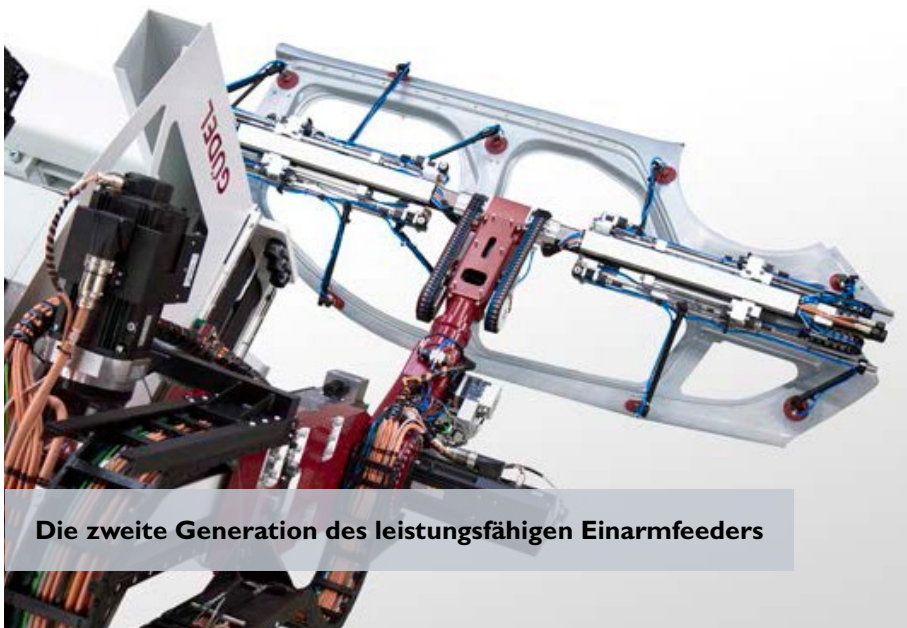


Pressenverkettung mit Güdel roboFeeder

Im Bereich der **Pressenverkettung** stellt Güdel drei Produkte zur Auswahl. Ein Zweiarm-Transfergerät - namens roboBeam - sowie zwei Einarm-Transfergeräte mit den Bezeichnungen roboFeeder und roboSpeed. Die Transfergeräte unterscheiden sich in der Ausbringungsleistung, im Pressenmittenabstand sowie in der maximalen Nutzlast. Die Transfergeräte gewähren den schnellen Transfer der Bauteile von Presse zu Presse ohne Zwischenablage. Je nach Bedarf können die Platinen während des Transfers gegen Durchlaufrichtung verschoben werden.

Je nach Kundenwunsch und erforderlicher Ausbringungsleistung kommen unterschiedliche **Fertigteilstapelsysteme** zum Einsatz. Abgestuft nach dem jeweiligen Automatisierungsgrad, stehen auch bei diesem Teilprozess drei Möglichkeiten zur Verfügung. Die Produktpalette reicht vom einfachen Auslaufband, bei dem die Teile manuell vom Band genommen werden, über ein halbautomatisches System, das die Teile für das manuelle Abstackeln ergonomisch auf das entsprechende Auslaufband positioniert, bis hin zum vollautomatischen System, bei dem die Fertigteile nach der Qualitätskontrolle komplett automatisiert in Teilebehälter gestapelt werden.

Die Automationsgeräte – von Front of Line über die Pressenautomation bis zum End of Line – lassen sich mit einer Vielzahl unterschiedlicher Werkzeugaufnahmen individualisieren, um die Kompatibilität mit bestehenden Werkzeugen sicherzustellen. Die Vorteile der Lösungen von Güdel liegen auf der Hand. Ressourcen werden eingespart und zusätzlich lässt sich die Ausbringungsleistung der Gesamtanlage deutlich steigern, so dass die Kunden ihre Pressenlinien effizienter auslasten können.



Die zweite Generation des leistungsfähigen Einarmfeeders

Güdel Group AG

Die Güdel Group ist Hersteller von hochpräzisen Maschinenkomponenten und Anbieter von anspruchsvollen Automatisierungslösungen. Die Produktpalette reicht von Linearführungen, Zahnstangen, Ritzeln und Getrieben über Linearachsen hin zu Portalrobotern. Die Produkte stellt Güdel zu Systemen mit besonderer Steuerungsintelligenz und zu kompletten Anlagen zusammen, die in den Branchen Automobil, Reifen, Metall, Eisenbahn, Intralogistik, Pharmazie, erneuerbare Energien, Holz, Luft- und Raumfahrt zum Einsatz kommen. Die Güdel Technologie zeichnet sich durch Innovation, Qualität und Modularität aus. Weltweit beschäftigt die Güdel Group rund 1'100 Mitarbeiter an über 30 Standorten. Seit Gründung vor über 60 Jahren befindet sich die Unternehmensgruppe im Besitz der Eigentümerfamilie. Der Hauptsitz der Güdel Group ist in der Schweiz.

Kontakt

pr@ch.gudel.com

Güdel Group AG
 Industrie Nord
 CH-4900 Langenthal
 Phone +41 62 916 91 91
 Fax +41 62 916 91 50
Info@ch.gudel.com
www.gudel.com