



DE



EN



ES



ZH



FR



IT



RU



PL



## Элементы индикации и управления

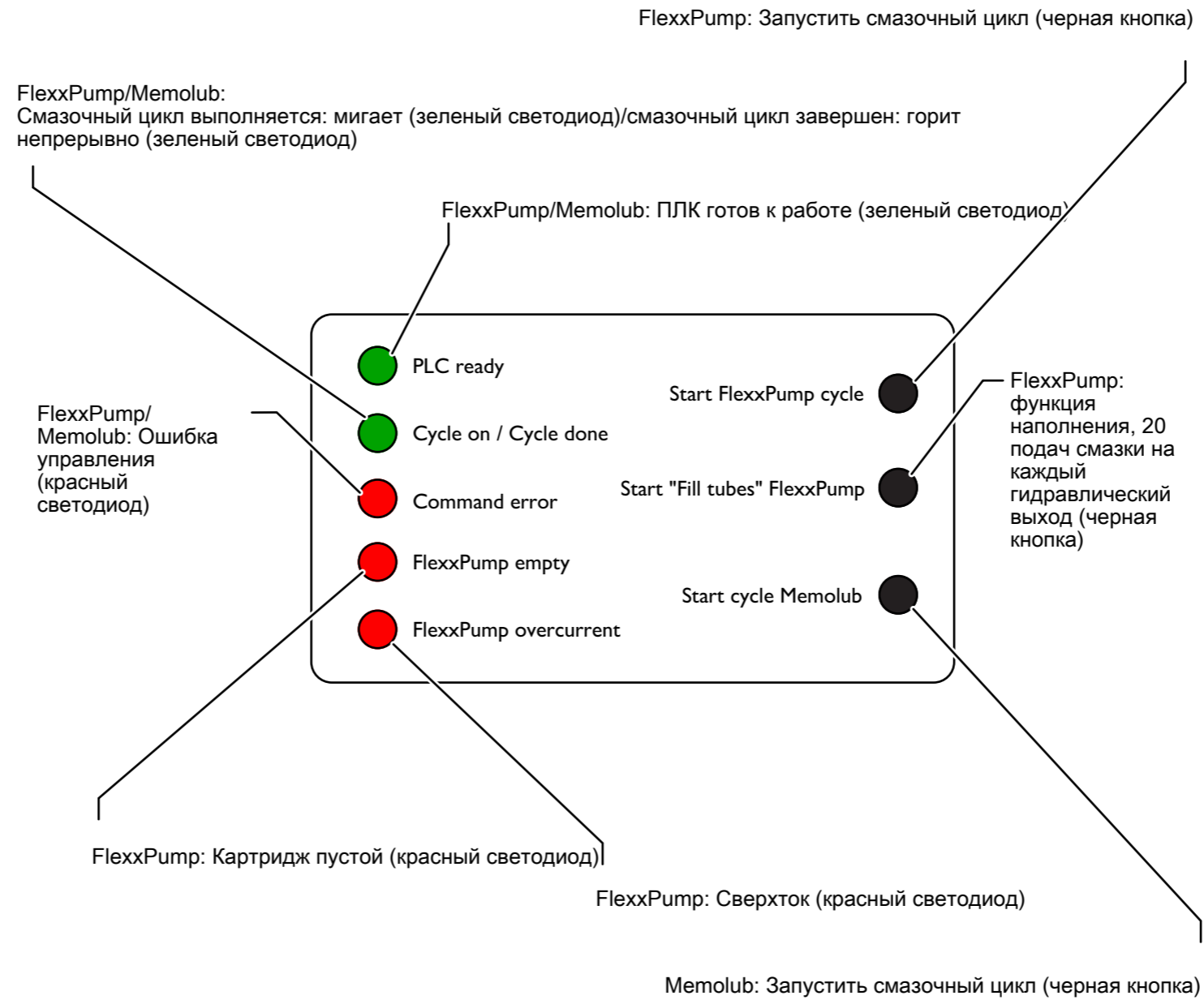


Рис. 1-1 Элементы индикации и управления



## Подключения

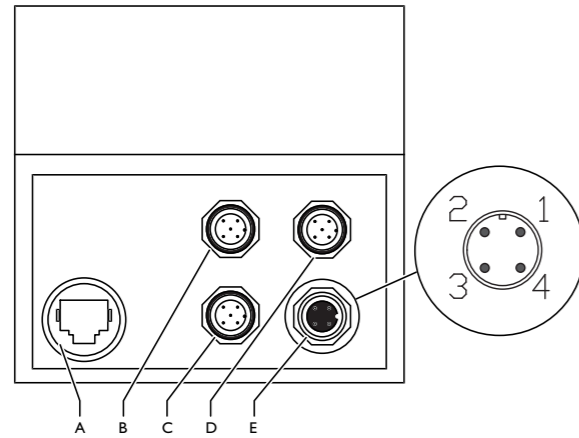


Рис. 1-2 Подключения

- |                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| A Программный интерфейс        | D FlexxPump: Подключение   |
| B Memolub: Подключение         | E Питание +24 В пост. тока |
| C Memolub: Подключение датчика |                            |

## Сбои / устранение сбоев

Сбой	Причина	Принимаемые меры
FlexxPump empty	Картридж отсутствует/пустой либо воздух в насосе FlexxPump, работа насоса остановлена	Установить новый картридж
FlexxPump overcurrent	Замеренное противодействие три раза подряд было излишне высоким. Гидравлические соединения и шланги могут быть заблокированы, шланги слишком длинные и/или смазка излишне густая. Работа насоса остановлена.	Устранить причину обратного давления. <ul style="list-style-type: none"> <li>Повторно запустить цикл или функцию наполнения</li> <li>Если желаемый результат не получен: отключить и снова включить электропитание, повторно запустить цикл или функцию наполнения</li> </ul>
Command Error	Разное	Устранить причину обратного давления. <ul style="list-style-type: none"> <li>Повторно запустить цикл или функцию наполнения</li> <li>Если желаемый результат не получен: отключить и снова включить электропитание, повторно запустить цикл или функцию наполнения</li> <li>Если желаемый результат по-прежнему не достигнут: обратиться в службу сервиса</li> </ul>

Табл. 1-1 Сбои / устранение сбоев

## Работа



**Memolub:** После запуска цикла Memolub смазывает дважды с промежуточным перерывом в 5 минут. Спустя еще 5 минут светодиод «Cycle on / Cycle done» горит постоянно.



**FlexxPump:** Если насос включается во время цикла, загорается светодиод „Command Error“. Он автоматически гаснет после завершения текущего цикла. В этом случае не нужно включать и выключать насос.

Эксплуатировать систему смазки следующим образом:

- 1 Подключить электропитание:
    - 1.1 PIN 1: Входное напряжение 24 В пост. тока, цвет: коричневый
    - 1.2 PIN 3: Земля (GND), 0 В, цвет: синий
  - 2 FlexxPump:
    - 2.1 Подключить насос
  - 3 Memolub:
    - 3.1 Подключить насос
    - 3.2 Подключить датчик
  - 4 Подождать, пока загорится светодиод "PLC ready"
  - 5 Запустить цикл или функцию наполнения
- Система управления смазкой готова к работе.