



## Anzeige- und Bedienelemente

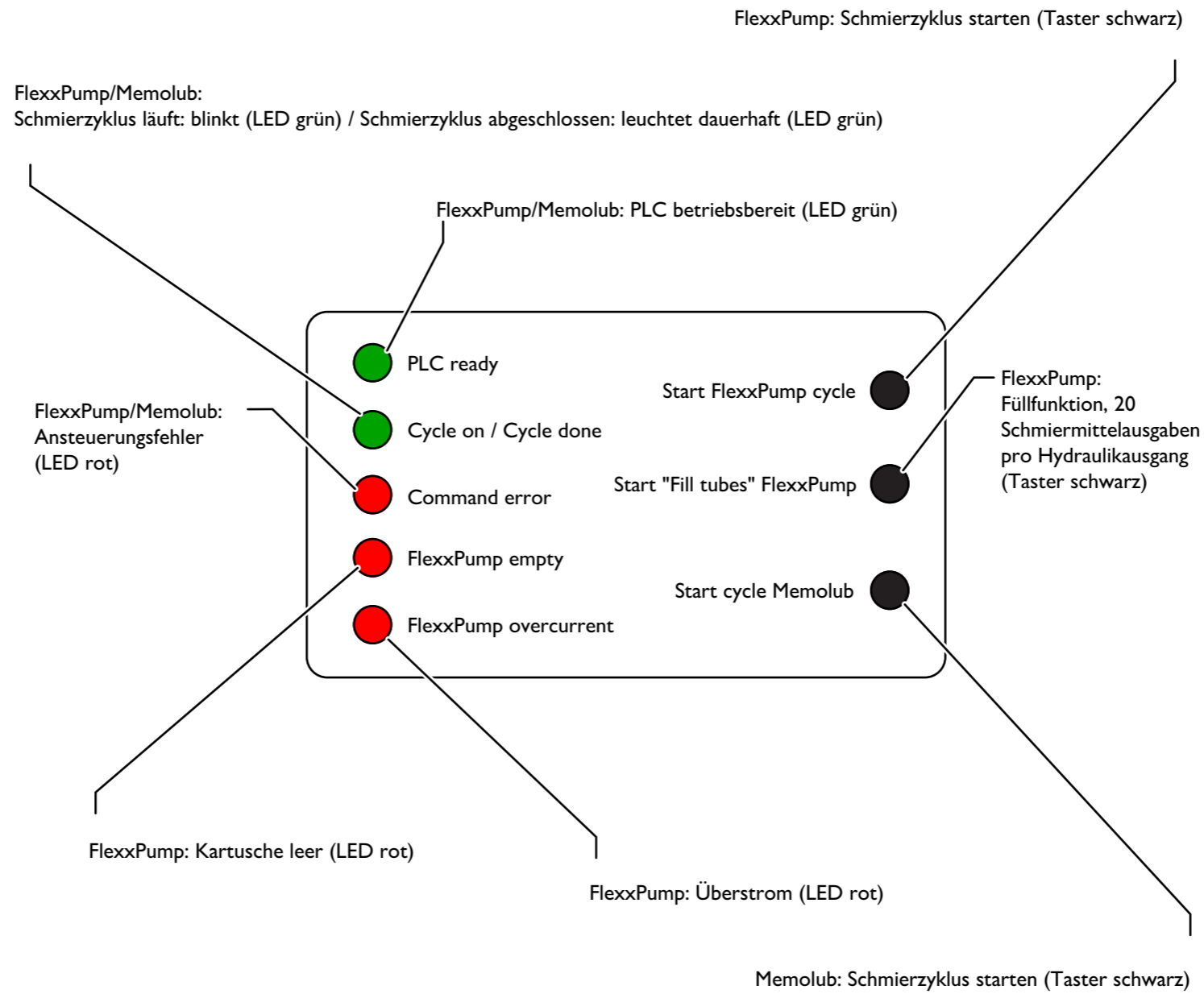


Fig. I-1 Anzeige- und Bedienelemente



## Anschlüsse

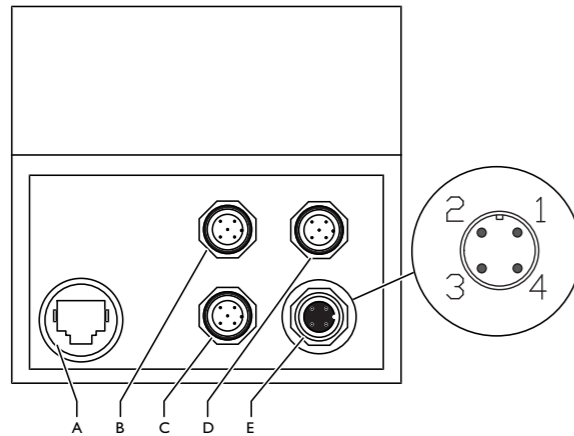


Fig. 1-2

Anschlüsse

- |   |                           |   |                      |
|---|---------------------------|---|----------------------|
| A | Programmierschnittstelle  | D | FlexxPump: Anschluss |
| B | Memolub: Anschluss        | E | +24VDC Versorgung    |
| C | Memolub: Anschluss Sensor |   |                      |

## Störungen, Störungsbehebung

Störung	Ursache	Massnahme
FlexxPump empty	Kartusche fehlt/leer oder Luft in der FlexxPump, Pumpenfunktion wurde gestoppt	Neue Kartusche einsetzen
FlexxPump overcurrent	Der gemessene Gegendruck war dreimal in Folge zu hoch. Hydraulikanschlüsse oder Schläuche können blockiert, Schläuche zu lang und/oder Schmiermittel zu steif/hart sein. Pumpenfunktion wurde gestoppt.	Ursache des Gegendrucks beseitigen. • Zyklus oder Füllfunktion erneut starten • Bei Nichterfolg: Spannungsversorgung abschalten, erneut einschalten und Zyklus oder Füllfunktion erneut starten
Command Error	Diverse	Ursache des Gegendrucks beseitigen. • Zyklus oder Füllfunktion erneut starten • Bei Nichterfolg: Spannungsversorgung abschalten, erneut einschalten und Zyklus oder Füllfunktion erneut starten • Bei erneutem Nichterfolg: Servicestelle kontaktieren

Tab. 1-1

Störungen, Störungsbehebung

## Bedienen



Memolub: Nach dem Starten des Zyklus schmiert der Memolub zweimal mit einer zwischenzeitlichen Pause von 5 Minuten. Nach weiteren 5 Minuten leuchtet die LED "Cycle on / Cycle done" stetig.



FlexxPump: Wird die Pumpe während eines Zyklus angesteuert, leuchtet die LED „Command Error“ auf. Sie erlischt automatisch, nachdem der laufende Zyklus abgeschlossen ist. Die Pumpe muss in diesem Fall nicht ein- und ausgeschaltet werden.

Bedienen Sie die Schmiersteuerung wie folgt:

- 1 Spannungsversorgung anschliessen:
    - 1.1 PIN 1: Eingangsspannung 24VDC, Farbe: braun
    - 1.2 PIN 3: Masse (GND), 0V, Farbe: blau
  - 2 FlexxPump:
    - 2.1 Pumpe anschliessen
  - 3 Memolub:
    - 3.1 Pumpe anschliessen
    - 3.2 Sensor anschliessen
  - 4 Leuchten der LED "PLC ready" abwarten
  - 5 Zyklus oder Füllfunktion starten
- Die Schmiersteuerung ist bedient.