

MEMOLUB® HPS

AUTOMATYCZNE SMAROWNICE I UKŁADY SMAROWANIA



Wprowadzenie



Napełniany, niezależny, programowalny dozownik smaru do jednego lub kilku punktów smarowania

Smarowanie jest istotnym elementem konserwacji. Dozownik smaru, punkt smarowania, ilość smaru oraz częstotliwość to kluczowe parametry skutecznego smarowania, pozwalające uzyskać optymalną produktywność. W nowoczesnych fabrykach punkty smarowania są wypełniane smarem za pomocą układów scentralizowanych. Układy te są bardzo skuteczne pod warunkiem, że są one regulowane, sprawdzane i utrzymywane w dobrym stanie. Pozostałe komponenty są smarowane głównie ręcznie lub za pomocą małych, niezależnych smarownic, które dozują smar pod niskim ciśnieniem.

MEMOLUB HPS jest wysokowydajnym (25 bar), precyzyjnym, elektromechanicznym dozownikiem smaru, którego celem jest scentralizowanie i zautomatyzowanie procesu smarowania. Dozownik ten pracuje niezależnie, zawiera mieszek smarowy lub olejowy i jest zasilany z baterii. Rozdzielacz progresywny umożliwia smarowanie kilku punktów jednocześnie. Może on jednak (w miarę możliwości) zostać zamontowany bezpośrednio w punkcie smarowania lub tłoczyć smar przez przewody do punktu smarowania.

Specyfikacje

Wymiary i pojemność	Standard	⊙ 115 x 101 mm	120 cm ³ (ml)
	Mega	⊙ 147 x 101 mm	240 cm ³ (ml)
	Giga	⊙ 228 x 101 mm	480 cm ³ (ml)
Kontrola elektroniczna	Zegar kwarcowy, mikroprocesor		
Zatrzymanie/uruchomienie	Bezpośrednio		
Typy smarów	Olej i smar stały (do klasy 2 NLGI)		
Zasilanie	HPS= 3 baterie 4,5 V alkaliczne		
* Zakres temperatury	Patrz– także odsyłacz na dole		
Ciśnienie tłoczenia	25 bar (pompa tłokowa)		
Punkty smarowania	Od 1 do maks. 8 wyjść (z rozdzielaczem progresywnym)		
Instalacja zdalna jednopunktowa	Długość przewodu do 10 m		
Instalacja zdalna wielopunktowa	Długość przewodu 4 m na punkt smarowania		
Gwint przyłączeniowy	¼ cala R		
Stopień ochrony	IP66		
Pojemność tłoczenia maks.	0,635 cm ³ (ml)		
Pojemność tłoczenia min.	0,13 cm ³ (ml) z tarczami dozującymi		

*W przypadku dłuższego okresu zastosowania w temperaturze poniżej -5°C należy regularnie sprawdzać stan baterii za pomocą funkcji kontrolnej.

Ustawienie programu



Ustawienie programu MEMO Standard za pomocą kolorowych pierścieni plastikowych

Do elektronicznej regulacji smaru służą 3 kolorowe pierścienie plastikowe (czerwony, biały, czarny), włożone do czarnego wspornika plastikowego, które uruchamiają styki elektroniczne przełącznika do wyboru częstotliwości za pomocą dociskanych kołków. W przypadku użycia pojedynczych pierścieni tłoczona ilość wzrasta od zewnątrz do wewnątrz. W przypadku użycia wszystkich 3 pierścieni osiągnięta zostanie maksymalna ilość tłoczenia.

Żądana czasowa pojemność tłoczenia lub okres zastosowania zasobu smaru w mieszku sprężystym mogą zostać ustawione w zależności od wybranej kombinacji pierścieni.

Czas dozowania w zależności od kombinacji pierścieni (czerwony, biały, czarny)

Włożony pierścień	Częstotliwość (godziny)	Czas zastosowania 120 cm ³ (ml)	Czas zastosowania 240 cm ³ (ml)	Czas zastosowania 480 cm ³ (ml)
Czarny	48 h	12 miesięcy	2 lata*	3 lata*
Biały	24 h	6 miesięcy	12 miesięcy	18 miesięcy
Czerwony	12 h	3 miesiące	6 miesięcy	9 miesięcy
Czarny + biały	16 h	4 miesiące	8 miesięcy	12 miesięcy
Czarny + czerwony	6 h	-	3 miesiące	6 miesięcy
Biały + czerwony	2 h	-	1 miesiąc	2 miesiące
Czarny + biały + czerwony	1 h	-	15 dni	1 miesiąc

* Wymagane zewnętrzne zasilanie prądem (5 V)



Precyzyjne ustawienie programu za pomocą czarnych tarcz dozujących

Jeśli wymagane jest jeszcze bardziej precyzyjne czasowe ustawienie ilości tłoczenia, wówczas do cylindra MEMO włożone mogą zostać cztery małe, czarne tarcze dozujące i jeden pierścień zaciskowy ze stali.

Czas dozowania po włożeniu dodatkowych tarcz dozujących

Włożony pierścień	Tarcze dozujące	Częstotliwość (godziny)	Czas zastosowania/Standard 120 cm ³ (ml)	Czas zastosowania/Mega 240 cm ³ (ml)
Czarny	5**	48 h	18 miesięcy	3 lata*
Czarny	0	48 h	12 miesięcy	2 lata*
Biały	5**	24 h	9 miesięcy	18 miesięcy
Biały	0	24 h	6 miesięcy	12 miesięcy
Czerwony	5**	12 h	-	9 miesięcy
Czarny + biały	0	16 h	4 miesiące	8 miesięcy
Czerwony	0	12 h	3 miesiące	6 miesięcy
Czarny + czerwony	0	6 h	-	3 miesiące
Biały + czerwony	0	2 h	-	1 miesiąc
Czarny + biały + czerwony	0	1 h	-	15 dni

* Wymagane zasilanie zewnętrzne

** Tarcze dozujące z pierścieniem zaciskowym

Gwarancja

Komponenty mechaniczne i elektroniczne są objęte 12-miesięczną gwarancją obowiązującą od daty wystawienia faktury pod warunkiem, że obudowa układu sterowania nie została otwarta, a przezroczysta pokrywa nie uległa uszkodzeniu. Gwarancja ogranicza się do wymiany zasobnika smaru. Odpowiedzialność za sprawdzenie prawidłowego działania urządzenia ponosi użytkownik.

Dodatkowe informacje dotyczące MEMOLUB są dostępne na stronie internetowej www.memolub.com.

Przepisy dotyczące montażu baterii dozownika smaru



1. Zaprogramować ilość smaru przez włożenie tarcz dozujących



2. Ustawić częstotliwość za pomocą plastikowych pierścieni

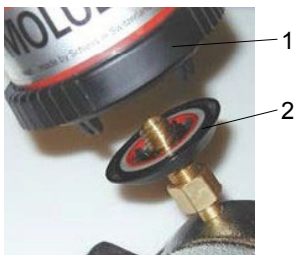


3. Zamontować MEMO bezpośrednio w punkcie smarowania lub na rozdzielaczu progresywnym



4. Przykręcić MEMOLUB® HPS do MEMO

Wymiana baterii i wkładu ze środkiem smarowym



1. Odkręcić MEMOLUB® HPS (1) od MEMO (2). MEMO pozostaje przykręcony w miejscu zastosowania



2. Aby otworzyć dozownik smaru, należy go położyć na płaskiej podkładce. Wcisnąć kołpak w dół i obrócić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara na czarnym pierścieniu.



3. Usunąć wkład i baterie i zutylizować w sposób nieszkodliwy dla środowiska. Włożyć nowy zestaw baterii zgodnie z instrukcją na czerwonej obudowie.



4. Usunąć etykietę z wkładu wymiennego. Wpisać datę rozpoczęcia i datę wymiany.



5. Ostrożnie wycisnąć powietrze z wkładu.



6. Nałożyć wkład na czerwoną obudowę.

Tylko do wkładów ze smarem stałym



5. Ostrożnie usunąć zamknięcie wkładu. Nałożyć czerwoną obudowę górną na wkład.



6. Obrócić obudowę razem z wkładem

Tylko do wkładów olejowych



7. Nałożyć kołpak na zmontowaną obudowę i wkład.



8. Wcisnąć kołpak w dół i obrócić w kierunku ruchu wskazówek zegara na czarnym pierścieniu.



9. Wykonać ręcznie test działania. Wcisnąć kołek czujnika na spodzie obudowy na ok. 5 s.



10. Przykręcić MEMOLUB® HPS do MEMO.



Wskazówka: W razie potrzeby przygotować MEMOLUB® HPS z ręczną praską smarową (tylko do wkładów ze smarem stałym).

Ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa

- Uwaga! Czerwona dolna część obudowy zawiera naprężone sprężyny. Nie otwierać!
- Uwaga! Podczas ręcznej kontroli działania może wyciekać smar. Skierować MEMOLUB w dół z dala od osób
- Równoważny poziom dźwięku < 70Db.
- Stosować MEMOLUBS tylko do smarowania maszyn.
- Stosować tylko z oryginalnymi wkładami i oryginalnymi bateriami. Baterie obcej produkcji mogą uszkodzić elektronikę.