



Elementi di comando e del display

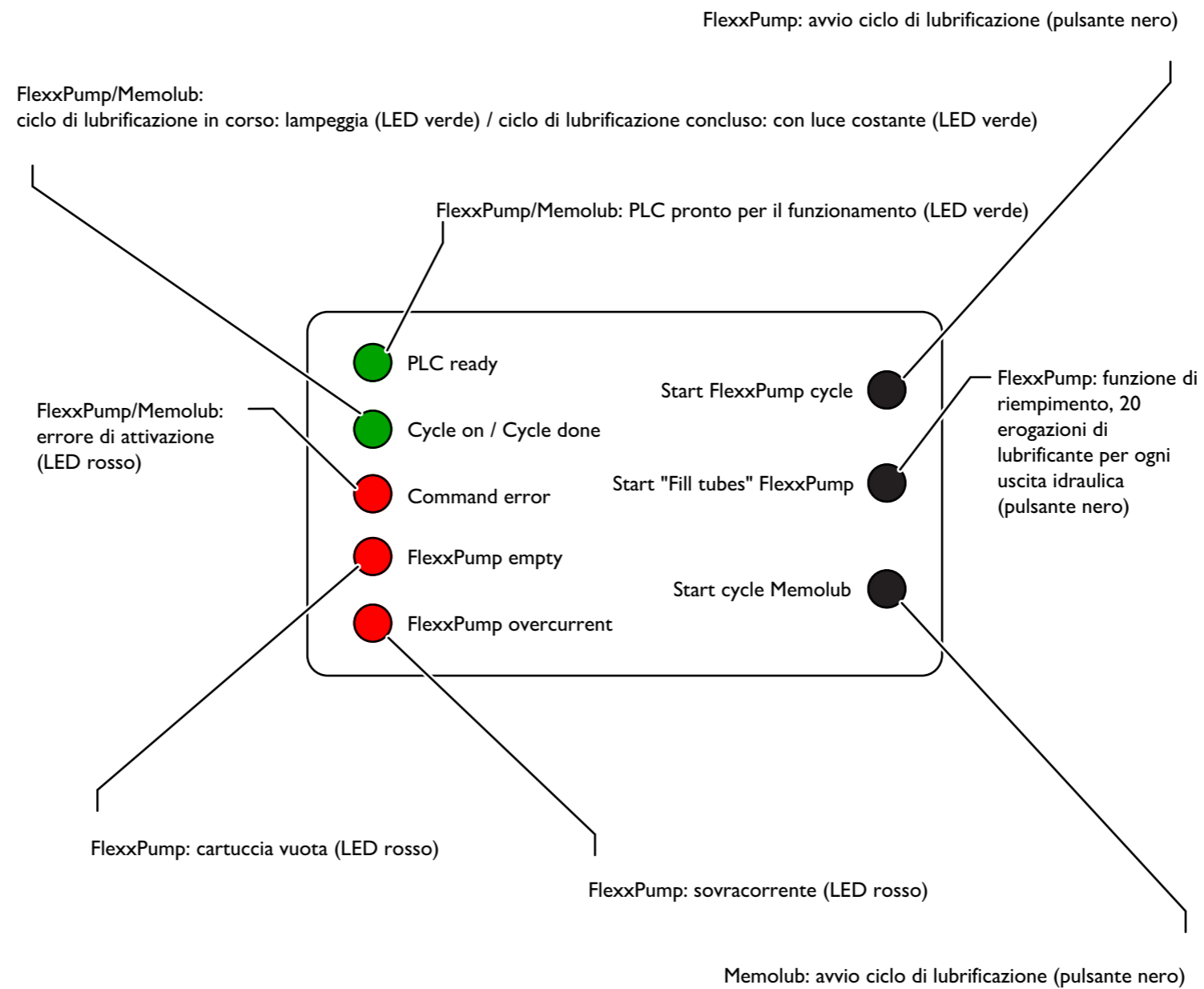


Fig. I-1

Elementi di comando e del display



Collegamenti

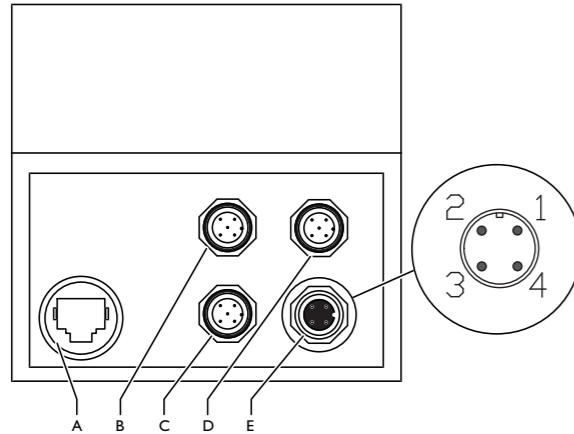


Fig. I-2

Collegamenti

- | | | | |
|---|-------------------------------|---|-------------------------|
| A | Interfaccia di programmazione | D | FlexxPump: collegamento |
| B | Memolub: collegamento | E | Alimentazione +24 VDC |
| C | Memolub: collegamento sensore | | |

Guasti, risoluzione dei problemi

Guasto	Causa	Metodo
FlexxPump empty	Cartuccia assente o vuota oppure è presente aria nella FlexxPump, è stato arrestato il funzionamento della pompa	Inserire la nuova cartuccia
FlexxPump overcurrent	Contropressione eccessiva in tre misurazioni successive. I collegamenti idraulici o i tubi flessibili possono essere bloccati, i tubi flessibili possono essere troppo lunghi e/o il lubrificante troppo denso o indurito. Il funzionamento della pompa è stato arrestato.	Eliminare la causa della contropressione. <ul style="list-style-type: none"> Avviare nuovamente il ciclo o la funzione di riempimento Se il tentativo fallisce: disinserire l'alimentazione elettrica, reinserirla e avviare nuovamente il ciclo o la funzione di riempimento
Command Error	Varie	Eliminare la causa della contropressione. <ul style="list-style-type: none"> Avviare nuovamente il ciclo o la funzione di riempimento Se il tentativo fallisce: disinserire l'alimentazione elettrica, reinserirla e avviare nuovamente il ciclo o la funzione di riempimento Se il tentativo fallisce nuovamente: mettersi in contatto con il centro di assistenza

Tab. I-1

Guasti, risoluzione dei problemi

Impiego



Memolub: dopo l'avvio del ciclo il Memolub lubrifica due volte con una pausa intermedia di 5 minuti. Dopo altri 5 minuti si illumina il LED "Cycle on / Cycle done" con luce costante.



FlexxPump: se durante un ciclo viene attivata la pompa, si illumina il LED "Command Error". Esso si spegne automaticamente dopo che il ciclo in corso si è concluso. In questo caso non è necessario spegnere e riaccendere la pompa.

Utilizzare l'unità di comando per lubrificazione nel seguente modo:

- 1 Collegare l'alimentazione elettrica:
 - 1.1 PIN 1: tensione di ingresso 24 VDC, colore: marrone
 - 1.2 PIN 3: massa (GND), 0 V, colore: blu
 - 2 FlexxPump:
 - 2.1 Collegare la pompa
 - 3 Memolub:
 - 3.1 Collegare la pompa
 - 3.2 Collegare il sensore
 - 4 Attendere che si illumini il LED "PLC ready"
 - 5 Avviare il ciclo o la funzione di riempimento
- L'unità di comando per lubrificazione è attivata.