



Behälterwaschanlage und -trockner

Automatisch Backen Automationslösungen für Grossbäckereien von Güdel

München, 31.08.2015. Auf der iBA, der führenden Messe für Bäckerei, Konditorei und Snacks, präsentiert Güdel seine geballte Kompetenz zu Logistiklösungen für Backwarenbetriebe. Die deutsche Gesellschaft, Güdel Intralogistics, produziert und installiert Wasch-, Förder-, Lager- und Automationsanlagen für Mehrweggebinde vor allem im Lebensmittelbereich.

Bei Planungen von neuen Produktionsanlagen denken die Verantwortlichen in erster Linie an die Backwaren. Laufend gibt es neue Trends und neue Produktideen. Leicht gerät der Fokus auf die interne Logistik in den Hintergrund. Aber hier müssen die Waren täglich durch und ein reibungsloser Warentransport ist Grundvoraussetzung für eine erfolgreiche Vermarktung. Hier unterstützen die Lösungen von Güdel, die den steigenden Ansprüchen nach Qualität und Hygiene gerecht werden, den Wettbewerbsdruck abfedern, nachhaltige Qualität sichern und dauerhaft Kosten sparen.



Leerkistenpuffer

Entlang des gesamten Transportweges automatisiert Güdel die Prozesse. Nach Eingang der benutzten Kisten übernehmen die Anlagen von Güdel alle Schritte wie die Vereinzelung der angelieferten Schmutzkistenstapel über die Säuberung bis zum automatischen Order Picking, um schliesslich wieder der frischen Backwaren im hygienisch einwandfreiem Zustand zur Verfügung zu stehen.

Sobald die benutzten Kisten gestapelt zur Produktionsanlage auf dem Pufferband zurückkommen, legt ein Entstapler sie Stück für Stück auf das Förderband. Der vollautomatische Prozess beginnt. Zunächst werden die Behältnisse mit der Öffnung nach unten umgedreht.

Dies dient zur Vorbereitung für den Waschgang und gewährleistet zugleich die vollständige Leerung. Auf den Förderbändern durchlaufen die Kisten die spezielle Waschstrasse und kommen danach entweder direkt wieder in die Produktion zur Befüllung oder in einem Leerkistenpuffer. Dieser kann individuell nach den Kapazitätswünschen und Raumsituationen des Kunden angepasst werden.

Den Kunden stehen drei Arten von Leerkistenpuffer zur Wahl: Block-, Portallager und Stapellager. Im Blocklager lassen sich die leeren Kisten bis sieben Meter hoch stapeln. Ein Schlitten, der sich unter dem Rahmen bewegt und maximal zehn Kisten aufnehmen kann, sorgt für die Ein- und Auslagerung der Behälter. Bis zu 1.000 Kisten bringt der Schlitten pro Stunde unter. Bis zu 40 Rahmen können hintereinander platziert werden, um die Pufferkapazität modular zu erweitern. Nur drei Motoren werden für den Transport der Kisten benötigt, was die Anlage von Güdel besonders wartungsarm und energiesparend macht.



Vollautomatische Lösungen für das Sortieren und Kommissionieren

In einem Portallager ist die Höhe auf vier bis fünf Meter begrenzt. In der Breite lassen sich dafür bis zu zwölf Meter Arbeitsbereich abdecken. Mit einer Beförderungsmenge von 2.000 Kisten pro Stunde ist die Leistung für die Ein- und Auslagerung doppelt so hoch wie beim Blocklager.

Das Stapellager ist bestens bei sehr niedrigen Räumen geeignet. Kisten lagern hier auf einem Pufferband und werden nach Bedarf entstapelt. Eine automatisierte Sortierung und Kommissionierung beladener Kisten kann über einen modularen Portalroboter erfolgen. Je nach Kundenanforderung kommen die kombinierbaren Einachs- oder Mehrachsmodule zum Einsatz. Die Traglast der Module reicht von einigen wenigen Kilogramm bis hin zu mehreren Tonnen. Sie bilden entsprechende Stapel mit Ware für einzelne Kunden, was die Auslagerung um ein Vielfaches beschleunigt. Auf der diesjährigen iba demonstriert Güdel beispielhaft seine Expertise in den Teilbereichen Waschen,

Lagern und Transportieren. Dazu spiegeln drei anspruchsvolle Exponate das Motto des Messestand wider: Kompetenz in Logistik und Hygiene.

Güdel Group AG

Die Güdel Group ist Hersteller von hochpräzisen Maschinenkomponenten und Anbieter von anspruchsvollen Automatisierungslösungen. Die Produktpalette reicht von Linearführungen, Zahnstangen, Ritzeln und Getrieben über Linearachsen hin zu Portalrobotern. Die Produkte stellt Güdel zu Systemen mit besonderer Steuerungsintelligenz und zu kompletten Anlagen zusammen, die in den Branchen Automobil, Reifen, Metall, Eisenbahn, Intralogistik, Pharmazie, erneuerbare Energien, Holz, Luft- und Raumfahrt zum Einsatz kommen. Die Güdel Technologie zeichnet sich durch Innovation, Qualität und Modularität aus. Weltweit beschäftigt die Güdel Group rund 1'100 Mitarbeiter an über 30 Standorten. Seit Gründung vor über 60 Jahren befindet sich die Unternehmensgruppe im Besitz der Eigentümerfamilie. Der Hauptsitz der Güdel Group ist in der Schweiz.

Kontakt

pr@ch.gudel.com

Güdel Group AG
Industrie Nord
CH-4900 Langenthal
Phone +41 62 916 91 91
Fax +41 62 916 91 50
Info@ch.gudel.com
www.gudel.com