



Ausbau der eigenen Fertigung Teilebearbeitung an drei Standorten ausgeweitet

Ann Arbor, 08.12.2015. Güdel hat seine Produktionskapazitäten in der Bearbeitung von Grossbauteilen global weiter ausgebaut. Mit den Fertigungsanlagen lassen sich Grossteile von 15 m Länge, 1,4 m Breite und 1 m Tiefe automatisch bearbeiten. Die Nachfrage nach Güdel Roboterportalen nahm über die Jahre stetig zu, so dass ein Ausbau der eigenen Produktion erforderlich wurde.

Bereits 2008 begann Güdel mit der Entwicklung seiner eigenen Fräsmaschine mit der internen Bezeichnung LFM für Langebettfräsmaschine. Diese wurde im Jahre 2009 in Betrieb genommen. Mit ihr werden Grossteilen bearbeitet, welche in den Automationslösungen von Güdel verbaut werden. Die am Markt gängigen Anlagen genügten nicht den Güdel eigenen Anforderungen. Sie wiesen, im Vergleich



zur Bearbeitungslänge, zu hohe Verfahrwege in der Y- und Z-Achse auf und wurden den hohen Qualitätsansprüchen von Güdel nicht gerecht, so dass kurzer Hand entschieden wurde, eine eigene optimale Lösung zu konstruieren.

Über die Jahre nahm die Auslastung immer weiter zu und erreichte fast die 100%-Grenze. Weiterentwicklungen und Optimierungen liessen nicht lange auf sich warten. Seitdem hat Güdel die Zahl dieser Fertigungsmaschinen vervierfacht.

Zwei Anlagen stehen am Schweizer Hauptsitz in Langenthal. Zwei weitere wurden erst kürzlich verschickt, um Kunden aus anderen Kontinenten schneller vor Ort beliefern zu können. Inzwischen haben auch die beiden neuesten Maschinen ihre Arbeit aufgenommen und produzieren bereits im Zweischichtbetrieb bei den Güdel Niederlassungen im US-amerikanischen Ann Arbor und im chinesischen Lingang, nahe Shanghai.

Die Leistungsdaten der Güdel Maschine können sich sehen lassen. Die Fräsmaschine ist mit einem Reidenfräskopf ausgerüstet, welcher zwischen horizontaler und vertikaler Position geschwenkt werden kann. Damit können Teile in einer Aufspannung an fünf Seiten bearbeitet werden. An der Spindel haben wir bis zu 7000 Rpm und maximal 750 Nm Drehmoment. Die geforderte Toleranzen von nur +/-0.02mm wie bei den Linearachsen



Langbettfräsmaschine von Güdel



LFM im Einsatz bei Güdel USA

Typ TMF können eingehalten werden. Eine LFM ist mit bis zu 40 CNC-Werkzeugen bestückt.

In Normalzeiten wird die Anlage im Zweischichtbetrieb gefahren. Aber in Stosszeiten lassen sich diese auch auf einen dreischichtigen Produktionszyklus ausdehnen. Pro Schicht fallen 200 bis 300 kg Stahlspäne an.

Güdel Group AG

Die Güdel Group ist Hersteller von hochpräzisen Maschinenkomponenten und Anbieter von anspruchsvollen Automatisierungslösungen. Die Produktpalette reicht von Linearführungen, Zahnstangen, Ritzeln und Getrieben über Linearachsen hin zu Portalrobotern. Die Produkte stellt Güdel zu Systemen mit besonderer Steuerungsintelligenz und zu kompletten Anlagen zusammen, die in den Branchen Automobil, Reifen, Metall, Eisenbahn, Intralogistik, Pharmazie, erneuerbare Energien, Holz, Luft- und Raumfahrt zum Einsatz kommen. Die Güdel Technologie zeichnet sich durch Innovation, Qualität und Modularität aus. Weltweit beschäftigt die Güdel Group rund 1'100 Mitarbeiter an über 30 Standorten. Seit Gründung vor über 60 Jahren befindet sich die Unternehmensgruppe im Besitz der Eigentümerfamilie. Der Hauptsitz der Güdel Group ist in der Schweiz.

Kontakt

pr@ch.gudel.com

Güdel Group AG
Industrie Nord
CH-4900 Langenthal
Phone +41 62 916 91 91
Fax +41 62 916 91 50
Info@ch.gudel.com
www.gudel.com